



ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

ЮРИДИЧЕСКОЕ ЛИЦО, ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬ,
ВЫПОЛНЯЮЩИЙ РАБОТЫ И(ИЛИ) ОКАЗЫВАЮЩИЙ УСЛУГИ В
ОБЛАСТИ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Публичное акционерное общество Научно-производственное объединение «Наука»

наименование

RA.RU.312727

Номер в реестре аккредитованных лиц

1. РОССИЯ, Московская область, район Щелковский, Щелково-10, лабораторный корпус, инв. №583, лит.А, пом.93, пом.96.

адреса мест осуществления деятельности

2. 601023, РОССИЯ, Владимирская область, район Киржачский, поселок Першино, улица Школьная, дом 7а.

адреса мест осуществления деятельности

На соответствие требованиям

102-ФЗ Об обеспечении единства измерений. 102-ФЗ

наименование и реквизиты межгосударственного или национального стандарта

**РОССИЯ, Московская область, район Щелковский, Щелково-10, лабораторный корпус,
инв. №583, лит.А, пом.93, пом.96.**

адреса мест осуществления деятельности

N П/П	Измерения	Тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
			диапазон измерений	погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд)	
2. Поверка средств измерений (ВВА)					
2.1.	Измерения геометрических величин;	Меры длины концевые 4 разряда; Меры длины концевые КТ 2; 3; Меры длины концевые КТ 4; 5;	(0,1—100) мм	Погрешность: Разряд 4, КТ (2—5);	-

N П/П	Измерения	Тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
			диапазон измерений	погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд)	
2.2.	Измерения геометрических величин;	Штангенглубиномеры Штангенциркули Штангенрейсмасы;	(0—1500) мм	Погрешность: $\pm 0,03$ мм;	-
2.3.	Измерения геометрических величин;	Стенкомеры индикаторные;	(0—10) мм	Погрешность: $\pm 0,01$ мм;	-
2.4.	Измерения геометрических величин;	Глубиномеры микрометрические;	(0—150) мм	Погрешность: $\pm 0,004$ мм;	-
2.5.	Измерения геометрических величин;	Глубиномеры индикаторные;	(0—100) мм	Погрешность: $\pm 0,002$ мм;	-
2.6.	Измерения геометрических величин;	Толщиномеры индикаторные;	(0—50) мм	Погрешность: $\pm 0,01$ мм;	-

N П/П	Измерения	Тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
			диапазон измерений	погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд)	
2.7.	Измерения геометрических величин;	Нутромеры индикаторные;	(6—450) мм	Погрешность: $\pm 0,006$ мм;	-
2.8.	Измерения геометрических величин;	Скобы с отсчетным устройством;	(0—200) мм	Погрешность: $\pm 0,0007$ мм;	-
2.9.	Измерения геометрических величин;	Микрометры;	(0—500) мм	Погрешность: $\pm 0,004$ мм;	-
2.10.	Измерения геометрических величин;	Микрометры рычажные; Микрометры рычажные;	(0—100) мм	Погрешность: $\pm 0,0007$ мм;	-
2.11.	Измерения геометрических величин;	Индикаторы часового типа;	(0—10) мм	Погрешность: $\pm 0,004$ мм;	-

N П/П	Измерения	Тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
			диапазон измерений	погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд)	
2.12.	Измерения геометрических величин;	Образцы шероховатости поверхности (сравнения);	Ra (16—0,025) мкм	Погрешность: 12—(-17) %;	-
2.13.	Измерения геометрических величин;	Оптиметры горизонтальные;	(0—500) мм	Погрешность: ЦД 1 мкм;	-
2.14.	Измерения механических величин;	Весы для статического взвешивания;	$(2 \cdot 10^{(-4)}—4)$ кг	Погрешность: КТ высокий (II);	-
2.15.	Измерения механических величин;	Весы для статического взвешивания;	$(2 \cdot 10^{(-4)}—140)$ кг	Погрешность: КТ средний (III), КТ обычный (III);	-
2.16.	Измерения давления, вакуумные измерения;	Манометры, вакуумметры и мановакуумметры;	$[(-0,1)—60]$ МПа	Погрешность: КТ (0,15—6,0);	-

N П/П	Измерения	Тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
			диапазон измерений	погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд)	
2.17.	Измерения давления, вакуумные измерения;	Манометры и вакуумметры деформационные образцовые, Преобразователи давления измерительные;	$[(-0,1)—60]$ МПа	Погрешность: КТ (0,15—0,4);	-
2.18.	Измерения давления, вакуумные измерения;	Микроманометр чашечный многопредельный ММН-240;	(0—2400) Па	Погрешность: КТ 0,5;	-
2.19.	Измерения давления, вакуумные измерения;	Преобразователи давления: избыточного абсолютного разности давлений с унифицированными выходными сигналами;	ВПИ: 1,0 кПа—0,6 МПа; 5,0 кПа—2,5 МПа; 1,0—250 кПа	Погрешность: $\pm 0,15\%$;	-
2.20.	Теплофизические и температурные измерения;	Термометры стеклянные жидкостные;	(0—300) °С	Погрешность: КТ 1; ПГ $\pm(0,2-0,8)$ °С;	-

N П/П	Измерения	Тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
			диапазон измерений	погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд)	
2.21.	Теплофизические и температурные измерения;	Термопреобразователи термоэлектрические из благородных металлов;	(0—1100) °С	Погрешность: КД 2;	-
2.22.	Теплофизические и температурные измерения;	Термопреобразователи термоэлектрические платиновые;	(0—1100) °С	Погрешность: КД 2;	-
2.23.	Теплофизические и температурные измерения;	Термометры манометрические;	(0—300) °С	Погрешность: КТ (1,0 – 6,0);	-
2.24.	Теплофизические и температурные измерения;	Измерители-регуляторы микропроцессорные устройства для измерения температуры;	[(-80)—1200] °С	Погрешность: КТ (0,25-1,0);	-
2.25.	Теплофизические и температурные измерения;	Термометры сопротивления;	[(-50)—600] °С	Погрешность: КД А;	-

N П/П	Измерения	Тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
			диапазон измерений	погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд)	
2.26.	Измерения электрических и магнитных величин;	Вольтметры, амперметры постоянного тока;	10 мВ—1000 В; ($1 \cdot 10^{-6}$)—20) А	Погрешность: КТ (0,2—6);	-
2.27.	Измерения электрических и магнитных величин;	Вольтметры, амперметры переменного тока;	(0—600) В, (45—1000) Гц; (0,05—600) А, (45—400) Гц	Погрешность: КТ (0,2—6);	-
2.28.	Измерения электрических и магнитных величин;	Магазины сопротивления постоянного тока;	($1 \cdot 10^{-2}$)— $1 \cdot 10^6$) Ом	Погрешность: КТ (0,02—2,0);	-
2.29.	Измерения электрических и магнитных величин;	Омметры, измерители сопротивлений;	($2,5 \cdot 1 \cdot 10^{-5}$)— $1 \cdot 10^9$) Ом	Погрешность: КТ (1,0—6,0);	-

N П/П	Измерения	Тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
			диапазон измерений	погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд)	
2.30.	Измерения электрических и магнитных величин;	Омметры цифровые;	$(1 \cdot 10^{-3})—1 \cdot 10^9$ Ом	Погрешность: $\pm 0,02$ %;	-
2.31.	Измерения электрических и магнитных величин;	Вольтметры универсальные цифровые;	$(1 \cdot 10^{-4})—1 \cdot 10^3$ В, 20 Гц—100 кГц; $(1 \cdot 10^{-6})—1 \cdot 10$ А, 10 Гц—30 кГц	Погрешность: $\pm (0,06—1,5)$ %; $\pm (0,2—1,5)$ %;	-

N П/П	Измерения	Тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
			диапазон измерений	погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд)	
2. Поверка средств измерений					
2.1.	Измерения геометрических величин;	Штангенглубиномеры Штангенциркули Штангенрейсмасы;	(0—1500) мм	Погрешность: $\pm 0,03$ мм;	-
2.2.	Измерения геометрических величин;	Стенкомеры индикаторные;	(0—10) мм	Погрешность: $\pm 0,01$ мм;	-
2.3.	Измерения геометрических величин;	Толщиномеры индикаторные;	(0—50) мм	Погрешность: $\pm 0,01$ мм;	-
2.4.	Измерения геометрических величин;	Нутромеры индикаторные;	(10—450) мм	Погрешность: $\pm 0,006$ мм;	-

N П/П	Измерения	Тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
			диапазон измерений	погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд)	
2.5.	Измерения геометрических величин;	Скобы с отсчетным устройством;	(0—200) мм	Погрешность: $\pm 0,0007$ мм;	-
2.6.	Измерения геометрических величин;	Микрометры;	(0—500) мм	Погрешность: $\pm 0,004$ мм;	-
2.7.	Измерения геометрических величин;	Микрометры рычажные; Микрометры рычажные;	(0—25) мм	Погрешность: $\pm 0,0007$ мм;	-
2.8.	Измерения геометрических величин;	Индикаторы часового типа;	(0—10) мм	Погрешность: $\pm 0,004$ мм;	-

N П/П	Измерения	Тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
			диапазон измерений	погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд)	
2.9.	Измерения геометрических величин;	Индикаторы многооборотные; Индикаторы многооборотные; (МИГ-1 МИГ-2);	(0—1) мм; (0—2) мм	Погрешность: $\pm 0,0015$ мм;	-
2.10.	Измерения геометрических величин;	Головки измерительные рычажно-зубчатые;	$\pm 0,05$ мм	Погрешность: $\pm 0,001$ мм;	-
2.11.	Измерения геометрических величин;	Головки измерительные рычажно-зубчатые;	$\pm 0,1$ мм	Погрешность: $\pm 0,002$ мм;	-
2.12.	Измерения геометрических величин;	Угломеры с нониусом УН оптические;	(0—360) $^{\circ}$	Погрешность: $\pm 2'$; $\pm 5'$;	-

Ведущий инженер по метрологии

должность уполномоченного лица

Подписано электронной подписью

подпись уполномоченного лица

Коновал Л.В.

инициалы, фамилия уполномоченного лица